

**PREFABRICADOS DE CONCRETO. BORDILLOS CUNETAS Y TOPELLANAS DE CONCRETO.
MÉTODO DE ENSAYO A FLEXIÓN DE LAS UNIDADES PREFABRICADAS, PARA DETERMINAR
SU MÓDULO DE ROTURA. NTC 4109:2008 (Numeral 7)**

Compañía Reciclados Industriales de Colombia S.A.S.

Obra: Planta de reciclados Industriales.

Dirección: Km1.5 – Costado Sur Vía Bogotá Siberia

Dirigido a Ing. Carlos Medina

Fecha de emisión 2017-12-15

N° de informe: DCP- 1380-17

Referencia 10-11530

Digitó: Mrodrigue

Laboratorista: Avega

CONVERSIONES

De kN a kgf, multiplique por: 101,972

De kgf/cm² a lbf/in², multiplique por: 14,224

De MPa a kgf/cm², multiplique por: 10,1972

RESULTADOS DE ENSAYOS:

Orden de trabajo	Unidad N°	Descripción	Dimensiones (mm)				Fecha Vaciado	Fecha Rotura	Edad (días)	Momento de Inercia mm ⁴	Área nominal transversal mm ²	Carga Máxima (N)	Módulo de Rotura		Observaciones
			Largo	Ancho	Alto	Luz							MPa	Kg/cm ²	
661	1	Cuneta A-120	807	314	212	757		2017-12-14		243949109	66568	40800	3,4	34,2	

	MPa	Kg/cm ²
Resistencia promedio	3,4	34,2
Desviación estándar		
Coef. de variación		

OBSERVACIONES:

-Este informe se expide de acuerdo con las condiciones de acreditación otorgadas por el ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN (ONAC) y los requisitos de la norma ISO/IEC 17025:2005.

-Los resultados contenidos en el presente informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron los ensayos. El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de estos resultados.

Autorizado por

MAURICIO SALINAS PATIÑO

Jefe División de Concretos y Prefabricados

concretos@concrelab.com