

|                     |                                            |                             |            |
|---------------------|--------------------------------------------|-----------------------------|------------|
| <b>PROYECTO:</b>    | PLANTA RECICLADOS INDUSTRIALES             | <b>FECHA ENSAYO:</b>        | 2017-12-13 |
| <b>CLIENTE:</b>     | RECICLADOS INDUSTRIALES DE COLOMBIA S.A.S. | <b>ORDEN DE TRABAJO No.</b> | 3798       |
| <b>DIR CLIENTE:</b> | KM 1,5 COSTADO SUR BOGOTÁ SIBERIA - COTA   | <b>INFORME DE ENSAYO No</b> | 3798-004   |
| <b>CÓDIGO:</b>      | 2297                                       |                             |            |

|                       |                                                                                                       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>MUESTRA:</b>       | <b>BG-A/B</b>                                                                                         |
| <b>DESCRIPCIÓN:</b>   | Material gravo arenoso algo limoso, de color gris, con escombros de construcción.                     |
| <b>OBSERVACIONES:</b> | -                                                                                                     |
| <b>EQUIPOS:</b>       | Balanza No: 16                      Horno No: HN-02                      Maquina de los Angeles No:01 |

|                                                                                               |               |   |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---|---|
| <b>MUESTRA</b>                                                                                | <b>BG-A/B</b> | - | - |
| Gradación Usada                                                                               | A             | - | - |
| Condición de humedad del Material                                                             | SECO          | - | - |
| No. de esferas                                                                                | 12            | - | - |
| No. de revoluciones                                                                           | 500           | - | - |
| <b>Pa</b> = Masa muestra seca antes del ensayo (g )                                           | 5004,1        | - | - |
| <b>Pb</b> = Masa muestra seca después del ensayo y después de lavar sobre Tamiz No. : 12 (g ) | 3267,4        | - | - |
| <b>Pa - Pb</b> = Pérdida (g )                                                                 | 1736,7        | - | - |
| % desgaste = ( Pa - Pb ) / Pa                                                                 | <b>34,7%</b>  | - | - |
| A 500 revoluciones relación húmedo/seco 2% máx                                                |               | - | - |

| DATOS SOBRE GRADACIÓN , CARGA ABRASIVA , Y REVOLUCIONES |      |          |      |                                      |      |      |      |              |      |      |      |
|---------------------------------------------------------|------|----------|------|--------------------------------------|------|------|------|--------------|------|------|------|
| TAMICES                                                 |      |          |      | PESO Y GRADACIÓN DE LA MUESTRA ( g ) |      |      |      |              |      |      |      |
| NORMA                                                   |      |          |      | INV E 218-13                         |      |      |      | INV E 219-13 |      |      |      |
| Pasa                                                    |      | Retenido |      | A                                    | B    | C    | D    | 1            | 2    | 3    |      |
| Pulgadas                                                | mm   | Pulgadas | mm   |                                      |      |      |      |              |      |      |      |
| 3"                                                      | 75,0 | 2 1/2"   | 63,0 |                                      |      |      |      | 2500         |      |      |      |
| 2 1/2"                                                  | 63,0 | 2"       | 50,0 |                                      |      |      |      | 2500         |      |      |      |
| 2"                                                      | 50,0 | 1 1/2"   | 37,5 |                                      |      |      |      | 5000         | 5000 |      |      |
| 1 1/2"                                                  | 37,5 | 1"       | 25,0 | 1250                                 |      |      |      |              | 5000 | 5000 |      |
| 1"                                                      | 25,0 | 3/4"     | 19,0 | 1250                                 |      |      |      |              |      | 5000 |      |
| 3/4"                                                    | 19,0 | 1/2"     | 12,5 | 1250                                 |      |      |      |              |      |      |      |
| 1/2"                                                    | 12,5 | 3/8"     | 9,5  | 1250                                 | 2500 |      |      |              |      |      |      |
| 3/8"                                                    | 9,5  | 1/4"     | 6,3  |                                      | 2500 | 2500 |      |              |      |      |      |
| 1/4"                                                    | 6,3  | No.4     | 4,75 |                                      |      | 2500 |      |              |      |      |      |
| No.4                                                    | 4,75 | No.8     | 2,36 |                                      |      |      | 5000 |              |      |      |      |
| Número de esferas                                       |      |          |      |                                      | 12   | 11   | 8    | 6            | 12   | 12   | 12   |
| Número de revoluciones                                  |      |          |      |                                      | 500  | 500  | 500  | 500          | 1000 | 1000 | 1000 |

LPC

REVISÓ Y APROBÓ

**GREGORIO ROJAS ROJAS**  
DIRECTOR TÉCNICO

LOS RESULTADOS PRESENTADOS CORRESPONDEN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA SOMETIDA A ENSAYO. ESTE INFORME NO PUEDE SER REPRODUCIDO EN SU TOTALIDAD NI PARCIALMENTE, SIN LA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LABORATORIO QUE LO EMITE. ESTE INFORME NO ES VÁLIDO SIN LA FIRMA ORIGINAL DE QUIEN REVISÓ Y APROBÓ, Y EL SELLO.

OFICINAS Y LABORATORIO: Calle 79A No. 62 – 37 Tels. 225 47 60 630 04 73 Telefax 543 85 20

Bogotá, D.C. – Colombia

INF3798-004-A1-MBG-AB-DES Pagina 1 de 1

E - mail: laboratoriosuelosypavimentos@gmail.com./yahoo.com